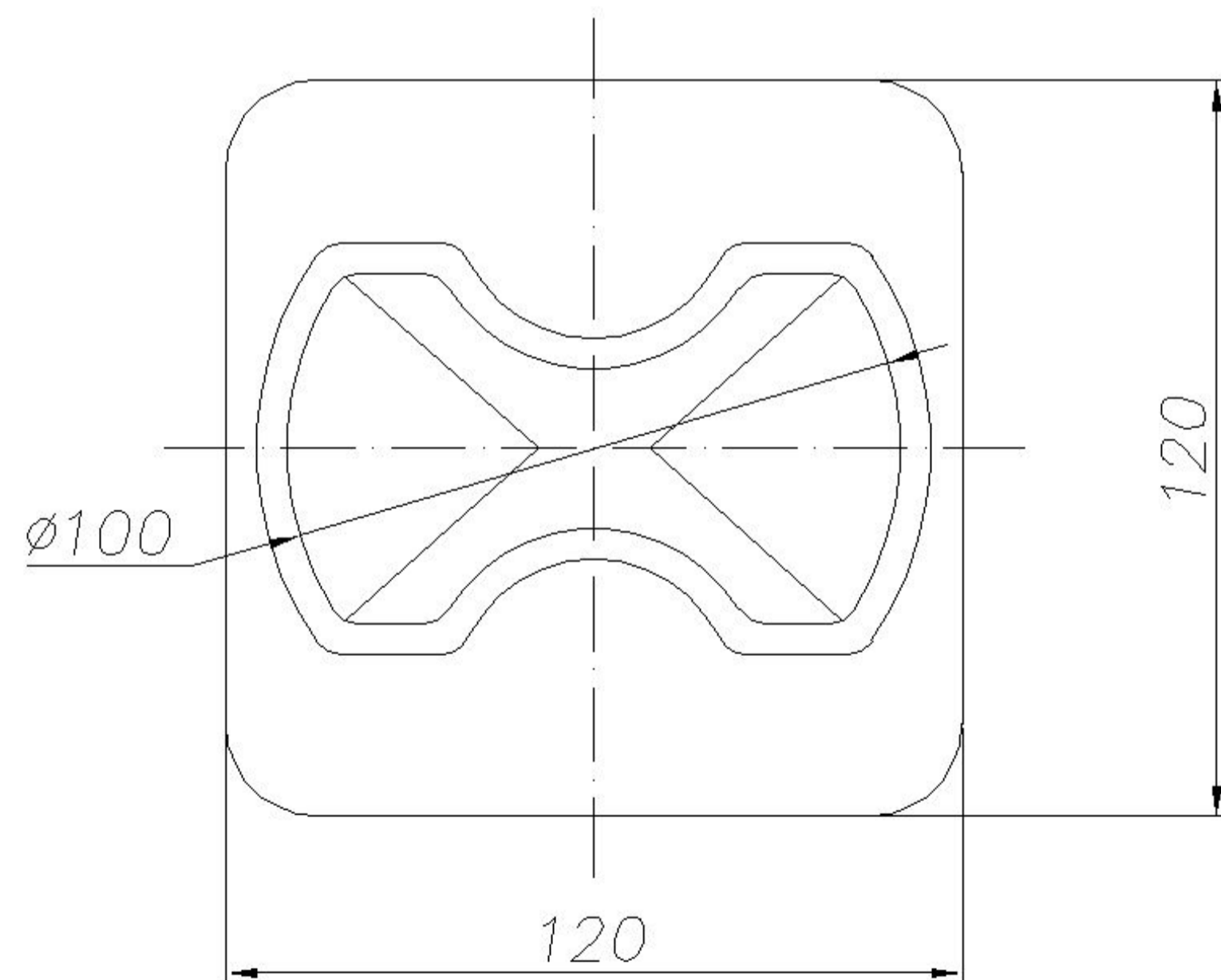
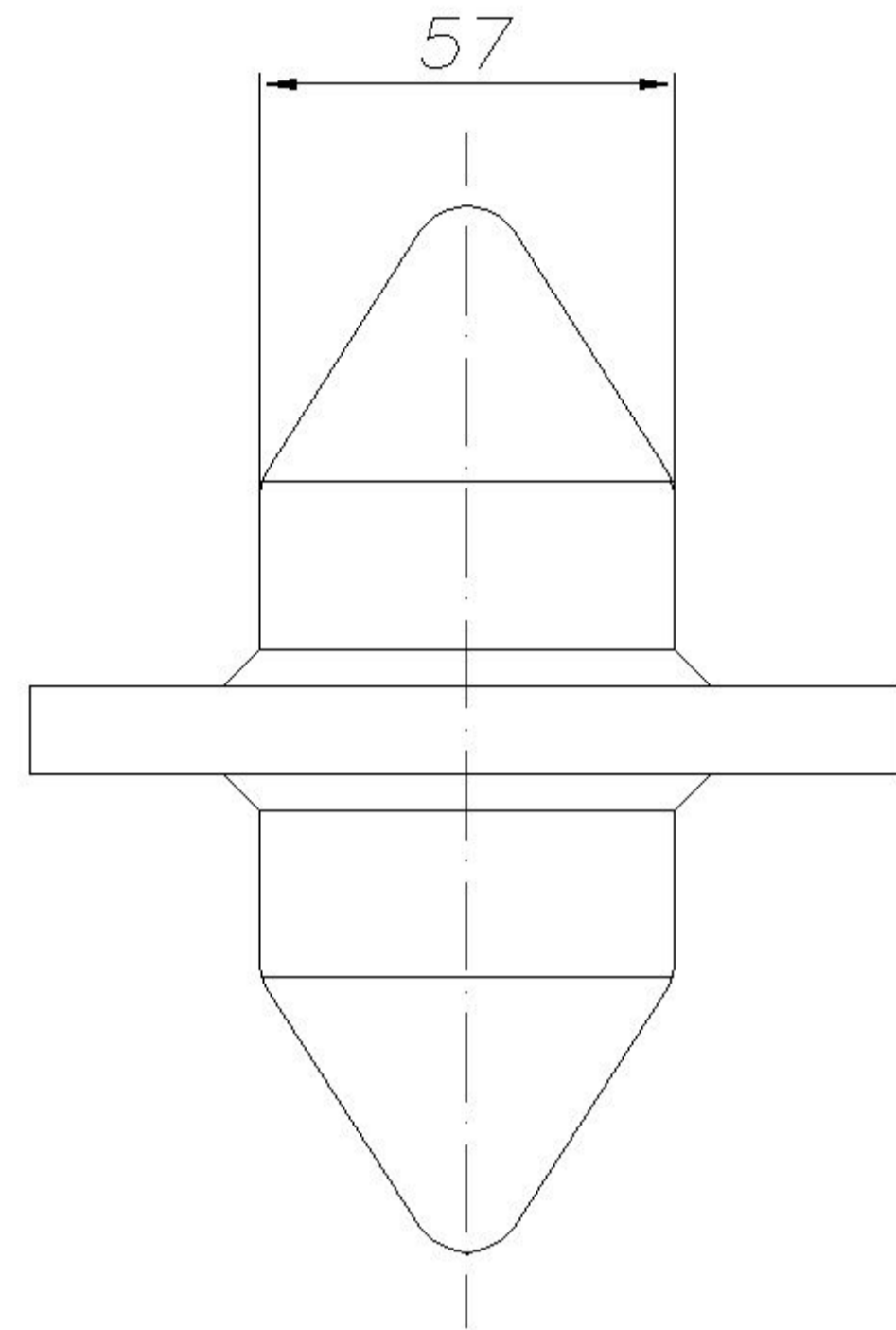
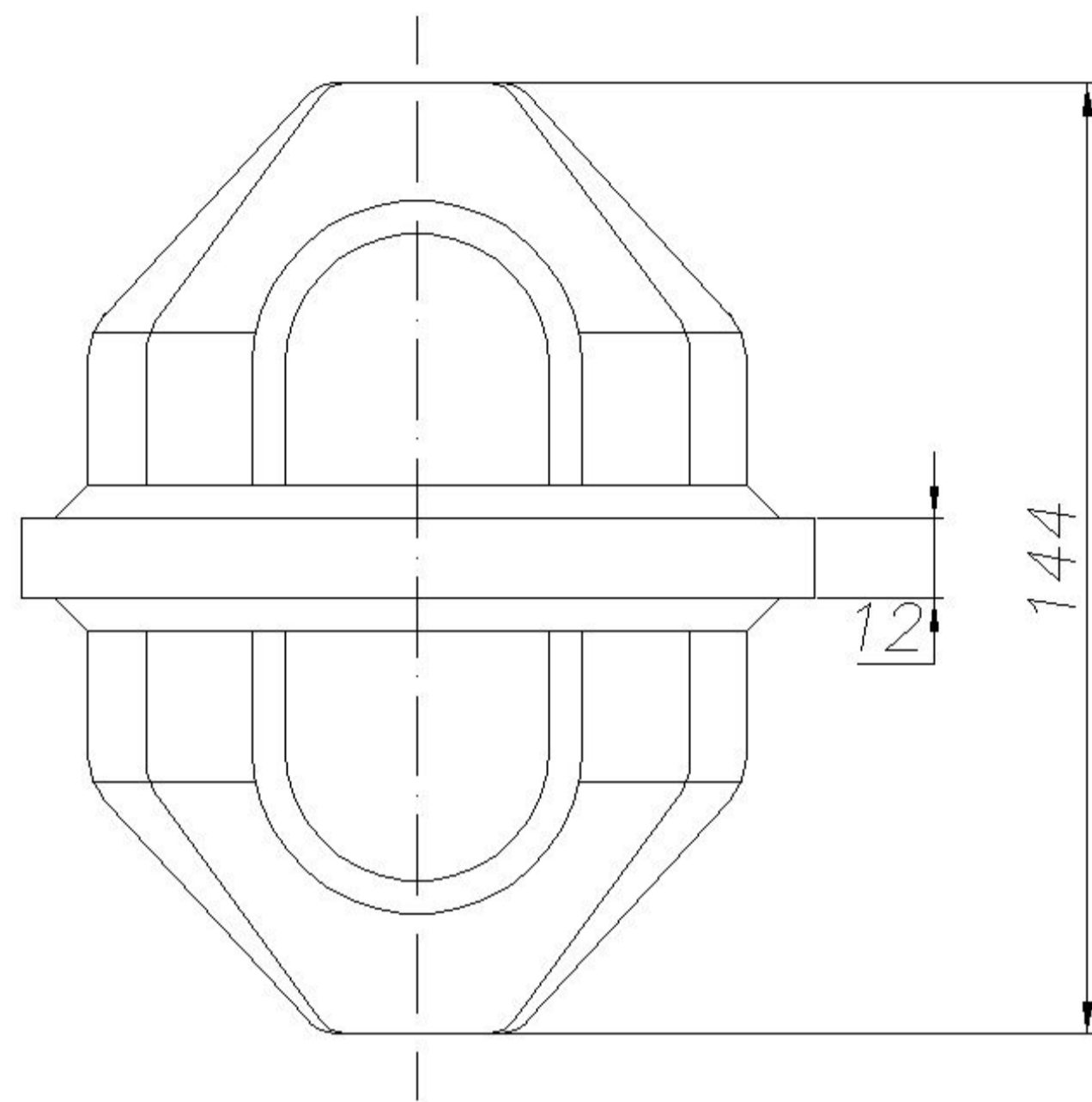


Первич. примен.

МСК-КК.1-001СБ

Справ. №



1. Конструктивные элементы сварных швов по ГОСТ 14771-76, ТБ-Д5.

Контроль сварных соединений следует проводить внешним осмотром и измерением по нормативно-технической документации, утвержденной в установленном порядке.

2. Неуказанные предельные отклонения: $\pm T/14/2$.

3. Покрытие.

3.1 Грунт ГФ-021 + эмаль.

3.2 Кузбасслак БТ-577

4. Допускаемая рабочая нагрузка (SWL, срез) = 150,0 кН (15,0 тс)

Пробная нагрузка (PL, срез) = 187,5 кН (18,75 тс)

Разрушающая нагрузка (BL, срез) = 300,0 кН (30,0 тс)

5. На площадке каждого конуса должна быть нанесена маркировка, содержащая:

- наименование конуса;
- товарный знак предприятия-изготовителя;
- номер конуса по системе

предприятия-изготовителя;

- допускаемую рабочую нагрузку (SWL);

- клеймо Российского Морского Регистра Судоходства;

- дату изготовления.

Маркировку следует выполнять ударным способом.

Глубина маркировки не менее 0,5 мм.

6. Приемосдаточные испытания проводить в соответствии с программой испытаний № 26-МСК-ПИ-КК-17.

Подпись и дата

№ дубл.

Взамен инв. №

Подпись и дата

Инв. № докум.

МСК-КК.1-001СБ

Изм.	Лист	№ Докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
						3,5	
Разраб.		Иванов Е.В.					
Проверил		Бляшко В.Р.					
Т. контр.							
Нач. КБ							
Н. контр.							
Утвердил		Чернышов В.М.					
					Лист 1	Листов 3	
					ООО "ПК "МСК"		

Формат А3