

Первич. примен.

Справ. №

Дата

Подпись и дата

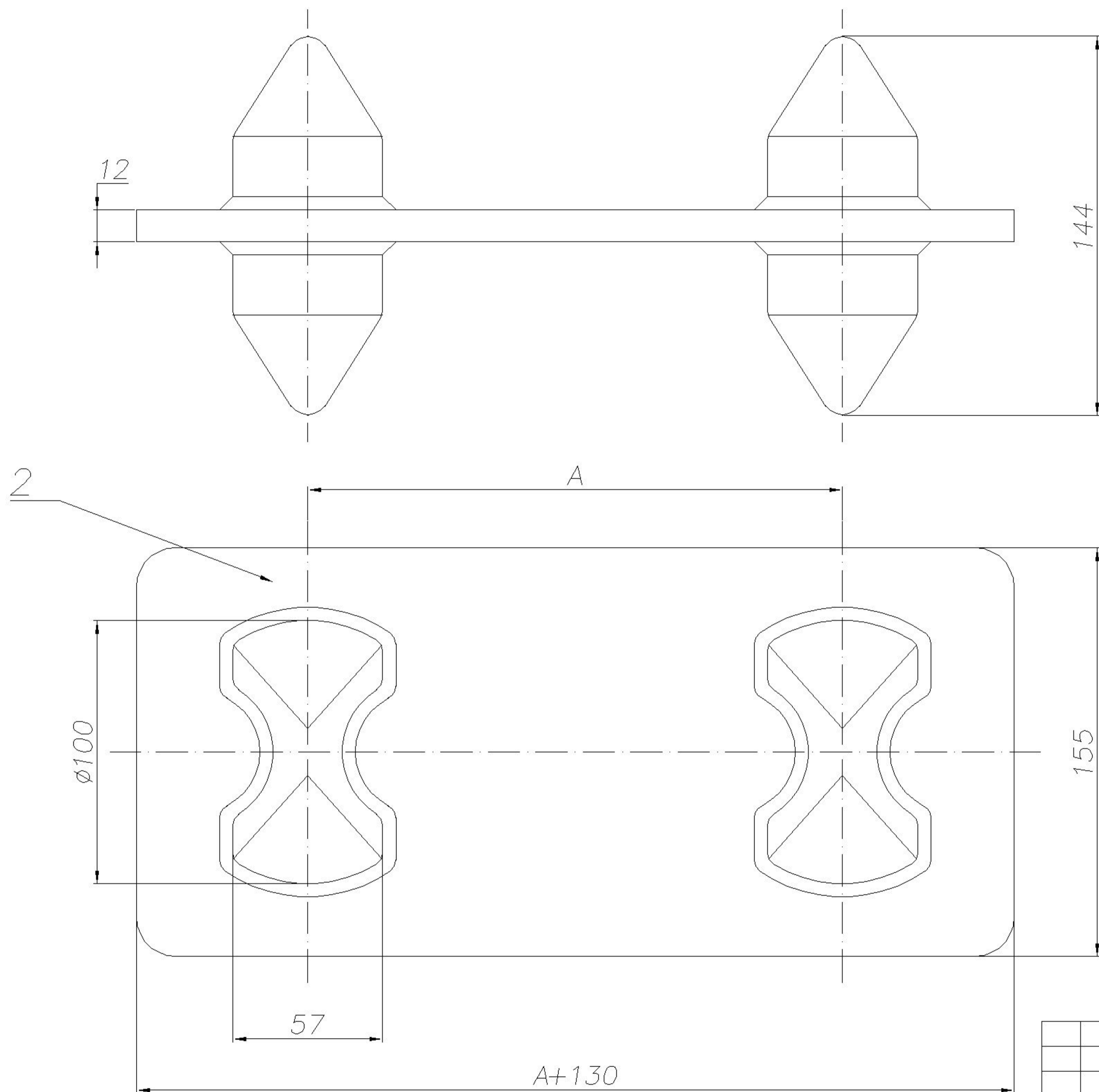
№ дубл.

№ инв.

Дата

№ докум.

МСК-КК.2-001СБ



1. Конструктивные элементы сварных швов по ГОСТ 14771-76, Т6-Δ5.

Контроль сварных соединений следует проводить внешним осмотром и измерением по нормативно – технической документации, утвержденной в установленном порядке.

2. Неуказанные предельные отклонения: $\pm T/14/2$.

3. Размер "А" уточняется при заказе и может иметь следующие значения: 203мм, 216мм, 258мм, 285мм, 290мм, 295мм, 321мм, 366мм.

4. Покрытие.

4.1 Грунт ГФ-021 + эмаль.

4.2 Кузбасслак БТ-577

5. Допускаемая рабочая нагрузка (SWL, срез) = 150,0кН (15,0тс)

Пробная нагрузка (PL, срез) = 187,5кН (18,75тс)

Разрушающая нагрузка (BL, срез) = 300,0кН (30,0тс)

6. На площадке каждого конуса должна быть нанесена маркировка, содержащая:

- наименование конуса;
- товарный знак предприятия-изготовителя;
- номер конуса по системе

предприятия-изготовителя;

- допускаемую рабочую нагрузку (SWL);
- клеймо Российского Морского Регистра Судоходства;
- дату изготовления.

Маркировку следует выполнять ударным способом.

Глубина маркировки не менее 0,5мм.

7. Прием-сдаточные испытания проводить в соответствии с программой испытаний № 26-МСК-ПИ-КК-17.

МСК-КК.2-001СБ

				Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ Докум.	Подпись	Дата		
Разраб.		Иванов Е.В.				
Проверил		Бляшко В.Р.				
Т. контр.						
Нач. КБ						
Н. контр.						
Утвердил		Чернышов В.М.				
Конус контейнерный двойной поперечный К2.1				Лист 1	Листов 2	
				ООО "ПК "МСК"		

Формат А3