

Первич. примен.

Справ. №

Подпись и дата

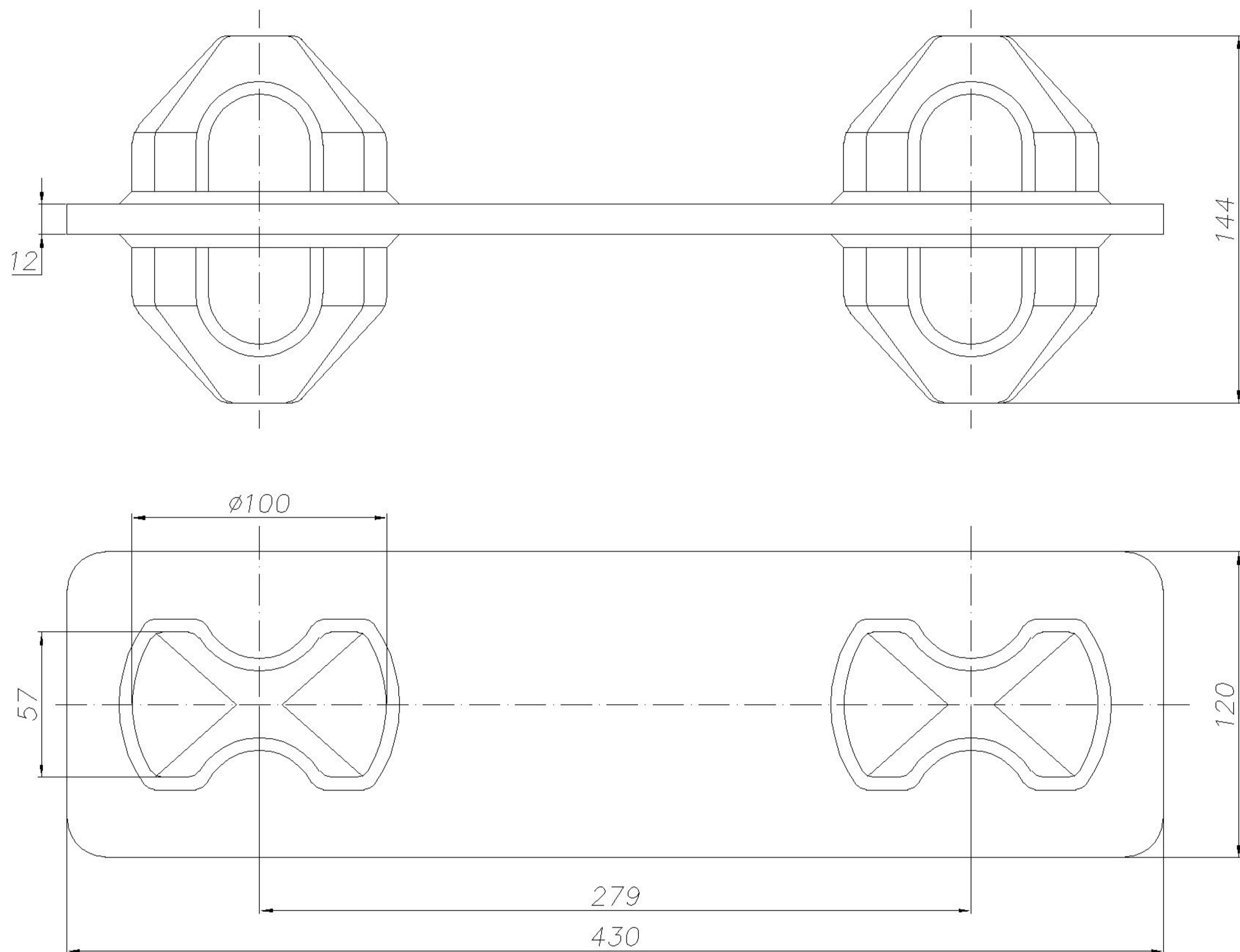
№ дубл.

№ инв.

Взамен инв. №

Инв. № докум.

МСК-КК.З-001СБ



1. Конструктивные элементы сварных швов по ГОСТ 14771-76, Т6-Δ5.

Контроль сварных соединений следует проводить внешним осмотром и измерением по нормативно-технической документации, утвержденной в установленном порядке.

2. Неуказанные предельные отклонения: $\pm IT14/2$.

3. Покрытие.

3.1 Грунт ГФ-021 + эмаль.

3.2 Кузбаслак БТ-577

4. Допускаемая рабочая нагрузка (SWL, срез) = 150,0кН (15,0тс)

Пробная нагрузка (PL, срез) = 187,5кН (18,75тс)

Разрушающая нагрузка (BL, срез) = 300,0кН (30,0тс)

5. На площадке каждого конуса должна быть нанесена маркировка, содержащая:

- наименование конуса;
- товарный знак предприятия-изготовителя;
- номер конуса по системе

предприятия-изготовителя;

- допускаемую рабочую нагрузку (SWL);

- клеймо Российского Морского Регистра Судоходства;

- дату изготовления.

Маркировку следует выполнять ударным способом.

Глубина маркировки не менее 0,5мм.

6. Приемосдаточные испытания проводить в соответствии с программой испытаний № 26-МСК-ПИ-КК-17.

МСК-КК.З-001СБ

Изм.	Лист	№ Докум.	Подпись	Дата	Конус контейнерный двойной продольный КЗ.1	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Иванов Е.В.						9,2
Проверил		Бляшко В.Р.						
Т. контр.								
Нач. КБ								
Н. контр.								
Утвердил		Чернышов В.М.						
						Лист 1	Листов 2	
						000 "ПК" "МСК"		

Формат А3