



СВИДЕТЕЛЬСТВО
CERTIFICATE

№ 18.90244.266

Место освидетельствования: **Huzhou, Kumaй**
Place of survey: **Huzhou, China**

Дата выдачи: **18.05.2018**
Date of issue:

Изготовитель: **Deqing County Weisheng Foundry Co.,Ltd, 91330521609581036Y**
Manufacturer: **Deqing County Weisheng Foundry Co.,Ltd, 91330521609581036Y**

Заявитель: **ZhangJiaGang Tian Yang Imp.& Exp.Co.Ltd**
Applicant: **ZhangJiaGang Tian Yang Imp.&Exp.Co.Ltd**

Заказчик: **ООО "БалТ КонТ"**
Purchaser: **LLC "BaIT ConT"**

Заказ (контракт) №: ---
Purchaser's Order (contract) №: ---

Заводской заказ №: ---
Work's order №: ---



Настоящим удостоверяется, что нижеперечисленные изделия изготовлены, освидетельствованы и испытаны в соответствии с правилами и предписаниями Российского морского регистра судоходства.

This is to certify that the products listed below have been manufactured, surveyed and tested in accordance with rules and regulations of Russian Maritime Register of Shipping.

| Изделие: Product: | Угловые фитинги Corner Fittings |
|--|--|
| Кол-во: Quantity: 250 Компл./set(s) | - Нижний правый, шт.: 500; - Нижний левый, шт.: 500; - Верхний правый, шт.: 500; - Верхний левый, шт.: 500. Масса одного фитинга, кг: 11.2. Номера плавков: 18-0415, 18-0419. |
| Код номенклатуры: Nomenclature Code: 30090100МК | Материал: свариваемая литейная сталь SCW480 - Химический состав, %: C, макс - 0.20; Mn - (0.90 - 1.5), Si, макс - 0.50; P, макс - 0.035; S, макс - 0.035; Cr, макс - 0.089; Ni, макс - 0.064; Cu, макс - 0.034; Mo, макс - 0.048; Al, мин 0.06, Cr+Ni+Cu+Mo, макс - 0.235; Сэ/Се, макс - 0.42. - Механические свойства после термообработки: Предел текучести ReH, Н/мм2, не менее: 275; Предел прочности Rm, Н/мм2, не менее: 480; Относительное удлинение, %, не менее: 25; Относительное сужение, %, не менее: 40; Работа удара KV при t=-40°C, Дж, не менее: 21. |
| | - Bottom Right, pcs: 500; - Bottom Left, pcs: 500; - Top Right, pcs: 500; - Top Left, pcs: 500. Weight of one fitting, kg: 11.2. Heat Numbers: 18-0415, 18-0419. |
| | Material: SCW480 weldable cast steel - Chemical composition, %: C, max - 0.20; Mn - (0.90 - 1.5), Si, max - 0.50; P, max - 0.035; S, max - 0.035; Cr, max - 0.089; Ni, max - 0.064; Cu, max - 0.034; Mo, max - 0.048; Al, min 0.06, Cr+Ni+Cu+Mo, max - 0.235; Сэ/Се, max - 0.42. - Mechanical properties after heat treatment: Yield Stress ReH, N/mm2, not less than: 275; Tensile Strength Rm, N/mm2, not less than: 480; Elongation, %, not less than: 25; Reduction of Area, %, not less than: 40; Impact Energy KV, J, at t=-40°C, not less than: 21. |

Зав. №: ---
Serial №:

Угловые фитинги изготовлены в соответствии с Правилами изготовления контейнеров, 2015 г; ИСО 1161,2016. Нижний предел рабочей температуры (температуры окружающей среды) -40°C.
Техническая документация одобрена РС (см. письмо No. 266-382-01-116916 от 04.05.2018).
The corner fittings have been produced in compliance with the provisions of Rules for the Construction of Containers, 2015; ISO 1161,2016. The lower limit of working temperature (ambient temperature) -40°C.
Technical documentation are approved by RS (Refer to the letter No. 266-382-01-116916 dated 04.05.2018).

Клеймо РС: не требуется
RS brand: not required

Примечания: Поручение ГУР №18-104403 от 23.04.2018.
Приложение : Certificate of inspection No. 180428 dated 26.04.2018 - 13 листов.

Remarks: Assignment of head-office RMRS №18-104403 от 23.04.2018 .
Attachment : Certificate of inspection No. 180428 dated 26.04.2018 - 13 pages.

Инженер-инспектор РС Кун Ц.
Surveyor to RS TS. Kong



Digitally Signed By: Qingyang Kong
Signing Date: 18-05-2018 04:27
Certificate №: 2296976762089378726988267688534272500379419902
Valid from 15.06.2017 until 15.06.2018