



СВИДЕТЕЛЬСТВО
CERTIFICATE

№ 25.04.01.04454.266

Место освидетельствования: **Усу, Кумау**
Place of survey: **Wuxi, China**

Дата выдачи: **10.12.2025**
Date of issue:

Изготовитель: **WUXI KAIJIE CASTING CO., LTD., 913202826811138273**
Manufacturer:

Заявитель: **WUXI KAIJIE CASTING CO., LTD., 913202826811138273**
Applicant:

Заказчик: **ZhangJiaGang Tian Yang Imp. & Exp. Co., Ltd**
Purchaser:

Идентификационный № судна: --
ID of Ship:

Заказ (контракт): --
Manufacturer's Purchase order:



Настоящим удостоверяется, что нижеперечисленные изделия изготовлены, освидетельствованы и испытаны в соответствии с правилами и предписаниями Российского морского регистра судоходства.

This is to certify that the products listed below have been manufactured, surveyed and tested in accordance with rules and regulations of Russian Maritime Register of Shipping.

Изделие: Product:	Угловые фитинги для контейнеров. Corner fittings for containers.
Кол-во: Quantity: 2400 шт./pcs.	- Нижний правый, шт.: 600 - Нижний левый, шт.: 600; - Верхний правый, шт.: 600; - Верхний левый, шт.: 600. Масса одного фитинга, кг: 11.0. Номера плавков: KJ25-1115 ~ KJ25-1119. Материал: свариваемая литейная сталь SCW480 - Химический состав, %: C, макс - 0.20; Mn - (0.90 - 1.5), Si, макс - 0.50; P, макс - 0.035; S, макс - 0.035; Cr, макс - 0.25; Ni, макс - 0.30; Cu, макс - 0.20; Mo, макс - 0.08; Al, мин 0.015, Cr+Ni+Cu+Mo, макс - 0.70; Ca/Sr, макс - 0.45. - Механические свойства после термообработки (нормализация): Предел текучести ReH, Н/мм ² , не менее: 275; Предел прочности Rm, Н/мм ² , не менее: 480; Относительное удлинение, %, не менее: 25; Относительное сужение, %, не менее: 40; Работа удара KV при t= -40°C, Дж, не менее: 21.
Код номенклатуры: Nomenclature Code: 50020200	- Bottom Right, pcs: 600; - Bottom Left, pcs: 600; - Top Right, pcs: 600; - Top Left, pcs: 600. Weight of one fitting, kg: 11.0. Heat Numbers: KJ25-1115 ~ KJ25-1119. Material: SCW480 weldable cast steel - Chemical composition, %: C, max - 0.20; Mn - (0.90 - 1.5), Si, max - 0.50; P, max - 0.035; S, max - 0.035; Cr, max - 0.25; Ni, max - 0.30; Cu, max - 0.20; Mo, max - 0.08; Al, min 0.015, Cr+Ni+Cu+Mo, max - 0.70; Ca/Sr, max - 0.45. - Mechanical properties after heat treatment (normalizing): Yield Stress ReH, N/mm ² , not less than: 275; Tensile Strength Rm, N/mm ² , not less than: 480; Elongation, %, not less than: 25; Reduction of Area, %, not less than: 40; Impact Energy KV at t= -40°C, J, not less than: 21.

Зав. №: ---
Serial №:

Свидетельство о типовом одобрении // Type Approval Certificate 21.10555.266

Угловые фитинги изготовлены в соответствии с Правилами изготовления контейнеров, 2021 г. Нижний предел рабочей температуры (температуры окружающей среды) -40°C.

The corner fittings have been produced in compliance with the provisions of Rules for the Construction of Containers, 2021. The lower limit of working temperature (ambient temperature) -40°C.

Клеймо РС: не требуется
RS brand: not required

Инженер-инспектор РС Ли Ч.
Surveyor to RS Q.Li