



序号	名称	图号	材料	数量	备注
17	压块连接芯	STK 41		1	φ20
16	铆钉	S10C		2	φ9.5
15	销固定螺母	SUS304		2	
14	铰链套	SUS304		1	
13	销	SUS304		1	
12	把手座			2	
11	下调节杆	STK 41		1	φ27x12.5
10	调节螺母螺栓	S20C		1	M6左右旋螺母
9	硬顶板压块	SS41		1	t25.0
8	侧壁锁杆管	STK 41		1	φ27x12.5
7	把手压板上封头			1	
6	把手压板	SS41		1	t6.0
5	把手上限位块	SS41		1	t12.0
4	把手	SS41		1	t10.0
3	把手下限位块	SS41		1	t12.0
2	把手压板下封头			1	
1	把手压板插销	SS41		1	t3.0

设计	校对	审核	批准	日期	名称	图号	材料	单件重	比例
					铁杆组件				1:1

技术要求:

1. 本锁杆图位适用于JS-CQX1-200THH-00箱。
2. 锁杆总成热处理 min. 75min.
3. 镀锌要求: 表面平滑, 无镀层脱落 (执行 GB-113912-2002标准)。
4. 锁杆(TUBE)直径φ27mm, 厚度≥2.5mm;
5. 数量: 6套/箱, 左右对称各3件。