



СВИДЕТЕЛЬСТВО
CERTIFICATE

№ 19.91106.266

Место освидетельствования: **Дэчин, КумаЙ**
Place of survey: **Deqing, China**

Дата выдачи: **25.12.2019**
Date of issue:

Изготовитель: **Deqing County Weisheng Foundry Co.,Ltd**
Manufacturer: **Deqing County Weisheng Foundry Co.,Ltd**

Заявитель: **ZhangJiaGang Tian Yang Imp. & Exp. Co., Ltd, 91320582670961708J**
Applicant: **ZhangJiaGang Tian Yang Imp. & Exp. Co., Ltd, 91320582670961708J**

Заказчик: **ООО "БалТ КонТ", 7805623272**
Purchaser: **"BaIT KonT" LLC, 7805623272**

Идентификационный № судна: ---
ID of Ship:

Заказ (контракт): **TY190909**
Manufacturer's Purchase order:



Настоящим удостоверяется, что нижеперечисленные изделия изготовлены, освидетельствованы и испытаны в соответствии с правилами и предписаниями Российского морского регистра судоходства.

This is to certify that the products listed below have been manufactured, surveyed and tested in accordance with rules and regulations of Russian Maritime Register of Shipping.

Изделие: Product:	Угловые фитинги Corner Fittings
Кол-во: Quantity: 4000 шт./pcs.	- Нижний правый, шт.: 1000; - Нижний левый, шт.: 1000; - Верхний правый, шт.: 1000; - Верхний левый, шт.: 1000. Масса одного фитинга, кг: 11.2. Номера плавков: 1911143, 1911151, 1911153, 1911161, 1911163, 1911171, 1911173, 1911181, 1911182, 1911183, 1911184 1911191, 1911192, 1911193, 1911194, 1911202, 1911204, 1911212, 1911214, 1911252, 1911254, 1911262 1911272, 1911284, 1911292, 1911293, 1911301
Код номенклатуры: Nomenclature Code: 30090150МК	Материал: свариваемая литейная сталь SCW480 - Химический состав, %: C, макс - 0.20; Mn - (0.90 - 1.5), Si, макс - 0.50; P, макс - 0.035; S, макс - 0.035; Cr, макс - 0.25; Ni, макс - 0.30; Cu, макс - 0.20; Mo, макс - 0.08; Al, мин 0.015, Cr+Ni+Cu+Mo, макс - 0.70; Ca/Ce, макс - 0.45. - Механические свойства после термообработки (нормализация): Предел текучести ReH, Н/мм ² , не менее: 275; Предел прочности Rm, Н/мм ² , не менее: 480; Относительное удлинение, %, не менее: 25; Относительное сужение, %, не менее: 40; Работа удара KV при t= -40°C, Дж, не менее: 21. - Bottom Right, pcs: 1000; - Bottom Left, pcs: 1000; - Top Right, pcs: 1000; - Top Left, pcs: 1000. Weight of one fitting, kg: 11.2. Heat Numbers: 1911143, 1911151, 1911153, 1911161, 1911163, 1911171, 1911173, 1911181, 1911182, 1911183, 1911184 1911191, 1911192, 1911193, 1911194, 1911202, 1911204, 1911212, 1911214, 1911252, 1911254, 1911262 1911272, 1911284, 1911292, 1911293, 1911301
	Material: SCW480 weldable cast steel - Chemical composition, %: C, max - 0.20; Mn - (0.90 - 1.5), Si, max - 0.50; P, max - 0.035; S, max - 0.035; Cr, max - 0.25; Ni, max - 0.30; Cu, max - 0.20; Mo, max - 0.08; Al, min 0.015, Cr+Ni+Cu+Mo, max - 0.70; Ca/Ce, max - 0.45. - Mechanical properties after heat treatment (normalizing): Yield Stress ReH, N/mm ² , not less than: 275; Tensile Strength Rm, N/mm ² , not less than: 480; Elongation, %, not less than: 25; Reduction of Area, %, not less than: 40; Impact Energy KV at t= -40°C, J, not less than: 21.

Зав. №: ---
Serial №:

Угловые фитинги изготовлены в соответствии с Правилами изготовления контейнеров, 2019 г; ИСО 1161,2016. Нижний предел рабочей температуры (температуры окружающей среды) -40°C.

Техническая документация одобрена РС (см. письмо No. 266-381-05-319214 от 11.04.2019).

The corner fittings have been produced in compliance with the provisions of Rules for the Construction of Containers, 2019; ISO 1161,2016. The lower limit of working temperature (ambient temperature) -40°C.

Technical documentation are approved by RS (Refer to the letter No. 266-381-05-319214 dated 11.04.2019).

Клеймо РС:

RS brand:



Инженер-инспектор РС
Surveyor to RS

Кун Ц.
Q.Kong